



CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

ITALFOND S.p.A.
Via Industriale, 1
I – 25021 Bagnolo Mella (BS)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC,
Annex I, Section 4.3 and AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

ingots and forged bars in austenitic, ferritic-austenitic and martensitic steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 1927821.


The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through November 2014.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC
Munich, January 15th, 2013

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Certification Body for Pressure Equipment


(H. Müller)



Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Department Material and Welding Technology
Westendstr. 199, 80686 Munich



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC von / dated 2013-01-15

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No.
				I	2013-01-15	1 v. / of 4	0036

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4571, 1.4580, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439	DIN EN	17440 10088-3	U U	Block / ingot Stab geschmiedet, ungeglüht / forged bar, not annealed	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000	W 0	1) Quadratischer Querschnitt / square section
02	1.4462	SEW	400	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000	W 0	
03	1.4313	VdTÜV	395/3	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000	W 0	
04	1.4547	VdTUV	473	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700			AD 2000	W 0	
05	1.4418	SEW	400	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000 SEW	W 0 400	
06	1.4876	SEW	470	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000 SEW	W 0 470	
07	1.4539, 1.4466, 1.4501, 1.4542	EN	10088-2	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000	W 0	
08	1.4406, 1.4021, 1.4028	EN	10088-3	U U	---	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21	AD 2000	W 0	Bericht Nr. / report no. 1927821 vom / dated 2013-01-15

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC von / dated 2013-01-15

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	I	Datum:/ Date:	2013-01-15	Blatt-Nr./ Page No.:	2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	----------------------------	---	------------------	------------	-------------------------	-------------	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4438,	DIN EN EN	17440 10272 10222-5	A	Stab geschmiedet, wärmebehandelt / forged bar, annealed	140	500	150	500			AD 2000	W 2 W 10	mit Einzelgutachten / with single expertise
10	1.4550, 1.4541, 1.4571	DIN EN	17440 10272	A	--	100	350	150	350			AD 2000	W 2 W 10	
11	1.4313	VdTÜV	395/3	V	--	100	250	150	250			AD 2000	W 2 W 10	
12	1.4462	VdTÜV	418	A	--	100	400	140	400			AD 2000	W 2 W 10	
13	1.4305	DIN EN	17440 10222-5	A	--	100	250	150	250			AD 2000	W 2 W 10	
14	1.4501	EN	10888-3	A	--	100	250	150	250			AD 2000	W 2 W 10	

Bericht Nr. / report no. 1927821
vom / dated 2013-01-15

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 97/23/EC, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC von / dated 2013-01-15

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	Datum:/ Date:	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2013-01-15	3 v. / of 4	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4571, 1.4580, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439	DIN EN	17440 10088-3	U U	Block / ingot Stab geschmiedet, ungeglüht / forged bar, not annealed	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			1) Quadratischer Querschnitt / square section
02	1.4462	SEW	400	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regel- werkes zu beachten Für die Spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
03	1.4313	VdTÜV	395/3	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			
04	1.4547, S31254	VdTUV ASTM	473 276	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			
04	1.4418	SEW	400	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			
05	1.4876	SEW	470	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			
06	1.4539, 1.4466, 1.4501, 1.4542	EN	10088-2	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			
07	1.4406, 1.4021, 1.4028	EN	10088-3	U U	-,-	140 ¹⁾	700 ¹⁾	160	700	1	21			

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

***) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 97/23/EC, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 55/2002/MUC von / dated 2013-01-15

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	I	Datum:/ Date:	2013-01-15	Blatt-Nr./ Page No.:	4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	----------------------------	---	------------------	------------	-------------------------	-------------	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4435, 1.4436, 1.4438,	DIN EN EN	17440 10272 10222-5	A	Stab geschmiedet, wärmebehandelt / forged bar, annealed	140	500	150	500					²⁾ as defined in the specifications ITER_D_2DX6KS, ITER_D_2EFZGP and Section 2 of RCC-MR Edition 2007 ³⁾ as defined in Section 2 of RCC-MR Edition 2007- RM 3324: Bars Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regel- werkes zu beachten Für die Spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / report no. 1927821 vom / dated 2013-01-15
09	1.4550, 1.4541, 1.4571	DIN EN	17440 10272	A	---	100	350	150	350					
10	1.4313	VdTÜV	395/3	V	---	100	250	150	250					
11	1.4462	VdTÜV	418	A	---	100	400	140	400					
12	1.4305	DIN EN	17440 10222-5	A	---	100	250	150	250					
13	1.4501	EN	10888-3	A	---	100	250	150	250					
14	316L(N)-IG	²⁾		A	Block / ingot Stab geschmiedet, wärmebehandelt / forged, heat treated bar	100	500	150	500					
15	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) with controlled Nitrogen content	³⁾		A	Block / ingot Stab geschmiedet, wärmebehandelt / forged,	100	500	150	500					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10

*** Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2008 gebunden / The validity of the certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008**