



## Certificate of conformity of the factory production control

**0036 - CPR - M 071.2014.002**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

**bars of corrosion resisting steels for construction purposes**

produced by

**ITALFOND S.p.A.  
Via Industriale, 1  
IT – 25021 Bagnolo Mella (BS)**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 10088-5:2009**

under system 2+ are applied and

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

**First issue: 2014-02-10  
Valid until: 2026-10-27**

Munich, 2024-02-13

**Notified Body, Nr. 0036**



(S. Loibl)  
Certification Body  
Material and Welding Technology



EQ3028190

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036 - CPR - M 071.2014.002**

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

### **Stäbe aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen**

hergestellt durch oder für

**ITALFOND S.p.A.**  
**Via Industriale, 1**  
**IT – 25021 Bagnolo Mella (BS)**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 10088-5:2009**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

**Erstausgabe: 10.02.2014**  
**Gültig bis: 27.10.2026**

München, 13.02.2024



**Notified Body, Nr. 0036**

(S. Loibl)  
Zertifizierungsstelle  
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3028190

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.  
0036 - CPR - M 71.2014.02 von/dated 2024-02-13**

Hersteller / Manufacturer:					Name: Straße/Street: Ort/City:	ITALFOND S.p.A. Via Industriale, 1 25021 Bagnolo Mella (BS)		Nationalität/ Country: <b>IT</b>	Datum/ Date: 2024-02-13	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>	
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-722339632CPR-23 vom / dated 2023-10-12
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	X5CrNi18-10 (1.4301), X8CrNiS18-9 (1.4305), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNi18-9 (1.4307), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462), X1CrNiMoN25-22-2 (1.4466), X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547), X6CrNiNb18-10 (1.4550), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	EN	10088-5	AT	Stab / bar	140 <sup>1)</sup>	250 <sup>1)</sup>	140	250	-	-	<sup>1)</sup> Quadratischer Querschnitt / square section
<b>Explanation:</b> AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												